

WAPNO BUDOWLANE EN-459-1 CL 90-Q (R_{sv},P1)
Wapno palone mielone średniopalone

 Zakład Sitkówka
 Sitkówka 24, 26-052 Nowiny

Wapno palone mielone jest produktem otrzymywanym przez rozdrobnienie i przemielenie wapna palonego w bryłach. Głównym jego składnikiem jest tlenek wapniowy CaO.

Trzuskawica S.A. posiada **CERTYFIKAT ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI Nr 1487-CPR-096-01** wydany przez jednostkę notyfikowaną, którą jest Ośrodek Certyfikacji i Normalizacji ICiMB OSiMB w Krakowie o nr notyfikacji 1487.

Badanie wstępne typu wykonane zostało przez **Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, Oddział Szkła i Materiałów Budowlanych w Krakowie**. Dla produktu wystawiana jest **Deklaracja Właściwości Użytkowych Nr 5/SW/18** oraz oznakowanie **CE**.

Tlenek wapnia, główny składnik wapna palonego mielonego został zarejestrowany zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (z późniejszymi zmianami) i ma nadany numer rejestracyjny REACH: 01-2119475325-36-0058.

Konfekcjonowanie

Wapno palone mielone jest dostępne luzem bezpośrednio na środki transportowe (cysterny kolejowe lub samochodowe).

Składowanie

Produkt powinien być transportowany i składowany w warunkach zabezpieczających przed zawilgoceniem i zanieczyszczeniem. Do transportu wapna mielonego należy używać wagonów typu CWL lub autocystern wyposażonych w instalację do pneumatycznego rozładunku.

Zastosowanie

Wapno mielone średniopalone stosuje się głównie do produkcji betonu komórkowego. Wszystkie zidentyfikowane zastosowania umieszczone są w załączniku do Karty Charakterystyki indeks KCH/1.

Okres gwarancji

Okres gwarancji dla wapna palonego mielonego to 30 dni od daty produkcji pod warunkiem przechowywania w miejscu zabezpieczonym przed dostępem wilgoci.

Wymagania normowe

Spełnia wymagania PN-EN 459-1: 2012,

Rodzaj: Symbol CL 90 (R_{sv} P1)

Badania wg PN-EN 459-2:2010.

PKWiU 23.52.10.0

CPV 44921210-7

Aspekty środowiskowe: hałas- istotny aspekt środowiskowy

<u>Właściwość użytkowa wapna</u>	<u>JM</u>	<u>Wymagania normowe dla produktu</u>	<u>Wartość deklarowana</u>
CaO+MgO	%	≥ 90,00	≥ 91,00
MgO	%	≤ 5,00	≤ 2,0
CO ₂	%	≤ 4,00	≤ 3
SO ₃	%	≤ 2,00	≤ 0,5
Wapno czynne	%	≥ 80,00	≥ 84
Stołość objętości		próba odpowiednia	próba odpowiednia
Wydajność	dm ³ /10kg	≥ 26,00	26,00
Przesiew przez sito 2mm	%	100	100
Przesiew przez sito 0,2 mm	%	≥ 95	≥ 97
Przesiew przez sito 0,09 mm	%	≥ 85	≥ 90
Reaktywność t ₆₀ ^U C	minuta	R _{sv}	8-14

Dla każdej dostawy wystawiamy świadectwo jakości, obejmujące dane identyfikujące dostawę i wyniki badań parametrów. Jakość wapna potwierdzana okresowo przez Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, Oddział Szkła i Materiałów Budowlanych w Krakowie.

UWAGA: Substancja niebezpieczna: Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie jednorazowe: droga narażenia: drogi oddechowe: STOT SE 3 ; Działanie drażniące na skórę: Skin Irritation 2; Poważne uszkodzenie oczu: Eye Damage 1. Bardziej szczegółowe informacje znajdują się w Karcie Charakterystyki KCH/1

Data ostatniej aktualizacji karty produktu 07.06.2018 r.

Pełnomocnik Zarządu
 ds. Zintegrowanego Systemu Zarządzania

Elżbieta Korzeniowska