

WAPNO BUDOWLANE EN 459-1CL 90-S

Wapno hydratyzowane

 Zakład Kujawy
 Bielawy 1, 88-192 Piechcin

Wapno budowlane EN 459-1 Cl 90-S hydratyzowane produkowane przez TRZUSKAWICA S.A Zakład Kujawy spełnia wymagania normy PN-EN 459-1:2012 „Wapno budowlane. Definicje, wymagania i kryteria zgodności”.

Wapno hydratyzowane to materiał wiążący na powietrzu, którego głównym składnikiem jest diwodorotlenek wapnia $\text{Ca}(\text{OH})_2$. Otrzymuje się w wyniku hydratyzacji wapna palonego (reakcji z wodą) a następnie dwustopniowej separacji.

Diwodorotlenek wapnia, główny składnik wapna hydratyzowanego został zarejestrowany zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (z późniejszymi zmianami) i ma nadany numer rejestracyjny REACH: 01-2119475151-45-0065

Trzuskawica S.A. posiada **Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1487-CPR-096-01** wydany przez jednostkę notyfikowaną Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, Oddział Szkła i Materiałów Budowlanych w Krakowie o numerze notyfikacji 1487. Dla produktu wystawiono **Deklaracje Właściwości Użytkowych** Nr 1/K/W/18 oraz oznakowanie **CE**.

Konfekcjonowanie

Wapno hydratyzowane pakowane jest w worki papierowe o wadze 25 kg, układane na paletach i foliowane. Produkt jest również dostępny luzem do załadunku na środki transportowe. Do transportu wapna należy używać wagonów typu CWL lub autocystern wyposażonych w instalacje do pneumatycznego rozładunku.

Składowanie

Produkt powinien być transportowany i składowany w warunkach zabezpieczających przed zawilgoceniem oraz zanieczyszczeniem.

Zastosowanie

Stosuje się do zapraw murarskich i tynkarskich, betonów, farb wapiennych, w przemyśle chemicznym, ochronie środowiska i drogownictwie. Wszystkie zidentyfikowane zastosowania umieszczone są w załączniku do Karty Charakterystyki indeks KCH/4.

Okres gwarancji

Okres gwarancji dla wapna hydratyzowanego wynosi 270 dni od daty produkcji pod warunkiem przechowywania w nieotwartych workach, w miejscu zabezpieczonym przed działaniem wilgoci.

Wymagania normowe

Spełnia wymagania PN-EN 459-1:2012

Rodzaj: Symbol CL 90-S

Badania wg PN-EN 459-2:2010

PKWiU 23.52.10.0

CPV 24213000-0

Właściwości użytkowe wapna	Jedn. miary	Wymagania PN-EN 459-1:2012	Wartości deklarowane
CaO + MgO	%	≥ 90	≥ 91,0
MgO	%	≤ 5	≤ 1,0
CO ₂	%	≤ 4	≤ 2,5
SO ₃	%	≤ 2	≤ 0,7
Wapno czynne	%	≥ 80	≥ 86,0
Zawartość wolnej wody	%	≤ 2	≤ 2,0
Pozostałość na sicie 0,2 mm	%	≤ 2	≤ 2,0
Pozostałość na sicie 0,09 mm	%	≤ 7	≤ 7,0
Głębokość wnikania	mm	≥ 10 i ≤ 50	≥ 10 i ≤ 50
Stała objętość	mm	≤ 20	≤ 20
Zawartość powietrza	%	≤ 12	≤ 7
Powierzchnia właściwa BET	m ² /g	-	≥ 19
Gęstość nasypowa	kg/dm ³	-	0,38 – 0,50

Dla każdej dostawy wystawiamy Świadectwo jakości, obejmujący dane identyfikujące dostawę i wyniki badań parametrów. Jakość wapna potwierdzana okresowo przez Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, Oddział Szkła i Materiałów Budowlanych w Krakowie.

Wapno hydratyzowane przeznaczone do uzdatniania wody przeznaczonej do spożycia i na potrzeby gospodarcze posiada ATEST HIGIENICZNY HK/W/0753/01/2016 wydany przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie oraz jest zgodny z normą EN 12518, klasa 3, rodzaj B, typ 1.

UWAGA: Substancja niebezpieczna: Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie jednorazowe: droga narażenia: drogi oddechowe: STOT SE 3 ; Działanie drażniące na skórę: Skin Irritation 2; Poważne uszkodzenie oczu: Eye Damage 1. Szczegółowe informacje znajdują się w Karcie Charakterystyki KCH/4.

Data ostatniej aktualizacji karty produktu 10 lipca 2018 r.