

## WAPNO BUDOWLANE EN 459-1 CL 90-Q (R5, P1) Wapno palone mielone wysokoreaktywne

Zakład Kujawy  
Bielawy 1, 88-192 Piechcin

**Wapno budowlane EN 459-1 CL 90-Q (R5, P1) palone mielone** produkowane przez Trzuskawica S.A. Zakład Kujawy spełnia wymagania normy PN-EN 459-1:2012 „Wapno budowlane. Definicje, wymagania i kryteria zgodności”.

Wapno palone mielone, którego głównym składnikiem jest tlenek wapnia CaO jest otrzymywany przez rozdrobnienie i przemielenie wapna palonego w bryłach.

Tlenek wapnia, główny składnik wapna palonego został zarejestrowany zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (z późniejszymi zmianami) i ma nadany numer rejestracyjny REACH: 01-2119475325-36-0058.

Trzuskawica S.A. posiada **Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1487-CPR-096-01** wydany przez jednostkę notyfikowaną Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, Oddział Szkła i Materiałów Budowlanych w Krakowie o numerze notyfikacji 1487. Dla produktu wystawiono Deklaracje Właściwości Użytkowych **Nr 2/K/W/18** oraz oznakowanie **CE**.

### Konfekcjonowanie

Wapno palone mielone jest dostępne luzem do załadunku na środki transportowe lub w workach typu „big-bag”

### Składowanie

Produkt powinien być transportowany i składowany w warunkach zabezpieczających przed zawilgoceniem oraz zanieczyszczeniem. Do transportu wapna należy używać wagonów typu CWL lub autocystern wyposażonych w instalacje do pneumatycznego rozładunku.

### Zastosowanie

Wapno mielone znajduje zastosowanie do produkcji cegły silikatowej, w przemyśle chemicznym, w przemyśle celulozowo-papierniczym, w przemyśle sodowym oraz w ochronie środowiska. Wszystkie zidentyfikowane zastosowania umieszczone są w załączniku do karty charakterystyki KCH/2 dla CaO.

### Okres gwarancji

Okres gwarancji dla wapna palonego mielonego wynosi 30 dni od daty produkcji pod warunkiem przechowywania w miejscu zabezpieczonym przed działaniem wilgoci.

### Wymagania normowe

Spełnia wymagania PN-EN 459-1: 2012

Rodzaj: Symbol CL 90 (R5,P1)

Badania wg PN-EN 459-2:2010

PKWiU 23.52.10.0

CPV 44921210-7

Właściwości użytkowe wapna	Jedn. miary	Wymagania PN-EN 459-1:2012	Wartości deklarowane
CaO + MgO	%	≥ 90	≥ 90,0
MgO	%	≤ 5	≤ 1,0
CO <sub>2</sub>	%	≤ 4	≤ 3,0
SO <sub>3</sub>	%	≤ 2	≤ 0,8
Wapno czynne	%	≥ 80	≥ 83,0
Stała objętość	-	próba odpowiednia	próba odpowiednia
Reaktywność (t <sub>60</sub> ) Czas gaszenia dla temperatury 60°C	min.	< 10	≤ 3:00
Przesiew przez sito 2,0 mm	%	100	100
Przesiew przez sito 0,20 mm	%	≥ 95	≥ 98
Przesiew przez sito 0,09 mm	%	≥ 85	≥ 90
Wydajność	dm <sup>3</sup> /10kg	≥ 26	≥ 26
Ciężar nasypowy	kg/dm <sup>3</sup>	-	0,85-0,95

Dla każdej dostawy wystawiamy Świadcstwo jakości, obejmujący dane identyfikujące dostawę i wyniki badań parametrów. Jakość wapna potwierdzana okresowo przez Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, Oddział Szkła i Materiałów Budowlanych w Krakowie.

Wapno palone przeznaczone do neutralizacji osadów ściekowych i na potrzeby gospodarcze posiada ATEST HIGIENICZNY HK/W/0753/02/2016 wydany przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie oraz jest zgodny z normą EN 12518, klasa 3, rodzaj C, typ1.

**UWAGA: Substancja niebezpieczna: Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie jednorazowe: droga narażenia: drogi oddechowe: STOT SE 3 ; Działanie drażniące na skórę: Skin Irritation 2; Poważne uszkodzenie oczu: Eye Damage 1 Szczegółowe informacje znajdują się w Karcie Charakterystyki KCH/2.**

Data ostatniej aktualizacji karty produktu 10 lipca 2018 r.