

**WAPNO BUDOWLANE EN-459-1 CL 90-Q (R5,P1)**  
**Wapno palone mielone wysokoreaktywne**

 Zakład Sitkówka  
 Sitkówka 24, 26-052 Nowiny

Wapno palone mielone jest produktem otrzymywanym przez rozdrobnienie i przemielenie wapna palonego w bryłach. Głównym jego składnikiem jest tlenek wapniowy CaO.

Trzuskawica Spółka Akcyjna posiada **CERTYFIKAT ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI**

**Nr 1487-CPR-096-01** wydany przez jednostkę notyfikowaną, którą jest Ośrodek Certyfikacji i Normalizacji ICiMB OSiMB w Krakowie o nr notyfikacji 1487.

Badanie wstępne typu wykonane zostało przez **Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, Oddział Szkła i Materiałów Budowlanych w Krakowie**. Dla produktu wystawiana jest **Deklaracja Właściwości Użytkowych Nr 2/SW/18** oraz oznakowanie **CE**.

Tlenek wapnia, główny składnik wapna palonego mielonego został zarejestrowany zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (z późniejszymi zmianami) i ma nadany numer rejestracyjny REACH: 01-2119475325-36-0058.

**Konfekcjonowanie**

Wapno palone mielone jest dostępne luzem bezpośrednio na środki transportowe (cysterny kolejowe lub samochodowe).

**Składowanie**

Produkt powinien być transportowany i składowany w warunkach zabezpieczających przed zawilgoceniem i zanieczyszczeniem. Do transportu wapna mielonego należy używać wagonów typu CWL lub autocystern wyposażonych w instalację do pneumatycznego rozładunku.

**Zastosowanie**

Wapno mielone wysokoreaktywne stosuje się głównie do produkcji cegły silikatowej, stabilizacji gruntów, w ochronie środowiska. Wszystkie zidentyfikowane zastosowania umieszczone są w załączniku do Karty Charakterystyki indeks KCH/1

**Okres gwarancji**

Okres gwarancji dla wapna palonego mielonego to 30 dni od daty produkcji pod warunkiem przechowywania w miejscu zabezpieczonym przed dostępem wilgoci.

**Wymagania normowe**

Spełnia wymagania PN-EN 459-1: 2012

Rodzaj: Symbol CL 90 (R5,P1)

Badania wg PN-EN 459-2:2010.

PKWiU 23.52.10.0

CPV 44921210-7

**Aspekty środowiskowe:** hałas- istotny aspekt środowiskowy

<u>Właściwość użytkowa wapna</u>	<u>JM</u>	<u>Wymagania normowe dla produktu</u>	<u>Wartość deklarowana</u>
CaO+MgO	%	≥ 90,00	≥ 91
MgO	%	≤ 5,00	≤ 2,0
CO <sub>2</sub>	%	≤ 4,00	≤ 3
SO <sub>3</sub>	%	≤ 2,00	≤ 0,50
Wapno czynne	%	≥ 80,00	≥ 84
Stołość objętości		próba pozytywna	próba pozytywna
Wydajność	dm <sup>3</sup> /10kg	≥ 26,00	≥ 26,00
Przesiew przez sito 2 mm	%	100	100
Przesiew przez sito 0, 2 mm	%	≥ 95	≥ 97
Przesiew przez sito 0,09 mm		≥ 85	≥ 90
Reaktywność <sub>60°C</sub>	minuta	<10 (R5)	≤ 2,00

*Dla każdej dostawy wystawiamy świadectwo jakości, obejmujące dane identyfikujące dostawę i wyniki badań parametrów. Jakość wapna potwierdzana okresowo przez Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, Oddział Szkła i Materiałów Budowlanych w Krakowie.*

**UWAGA:** Substancja niebezpieczna: Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie jednorazowe: droga narażenia: drogi oddechowe: STOT SE 3 ; Działanie drażniące na skórę: Skin Irritation 2; Poważne uszkodzenie oczu: Eye Damage 1. Bardziej szczegółowe informacje znajdują się w Karcie Charakterystyki KCH/1

Data ostatniej aktualizacji karty produktu 07.06.2018 r.

Pełnomocnik Zarządu  
 ds. Zintegrowanego Systemu Zarządzania

*Ilzebieta Korzeniewska*