



**WAPNO BUDOWLANE EN-459-1 CL 90-Q (R5,Psv)  
Wapno palone w bryłach 30-80 mm**

Zakład Sitkówka  
Sitkówka 24, 26-052 Nowiny

Wapno palone w bryłach jest produktem otrzymywanym przez wypalenie kamienia wapiennego. Głównym składnikiem jest tlenek wapniowy CaO.

Trzuskawica S.A. posiada CERTYFIKAT ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI Nr 1487-CPR-096-01 wydany przez jednostkę notyfikowaną, którą jest Ośrodek Certyfikacji i Normalizacji ICiMB OSiMB w Krakowie nr notyfikacji 1487.

Badania wstępne typu wykonane zostało przez Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych Oddział Szkła i Materiałów Budowlanych w Krakowie. Dla produktu wystawiana jest Deklaracja Właściwości Użytkowych Nr 1/S/W/18 oraz oznakowanie CE. Tlenek wapnia, główny składnik wapna palonego w bryłach został zarejestrowany zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (z późniejszymi zmianami) i ma nadany numer rejestracyjny REACH 01-2119475325-36-0058.

**Konfekcjonowanie**

Wapno palone w bryłach jest dostępne luzem do załadunku bezpośrednio na środki transportowe lub w workach typu „Big-Bag”.

**Składowanie**

Produkt powinien być transportowany i składowany w warunkach zabezpieczających przed zawilgoceniem i zanieczyszczeniem. Dostawy wapna palonego w bryłach mogą odbywać się transportem kolejowym i samochodowym.

**Zastosowanie**

Wapno w bryłach znajduje zastosowanie w hutnictwie jako topnik, w przemyśle chemicznym do produkcji karbidu, w przemyśle celulozowo-papierniczym, w przemyśle sodowym oraz w ochronie środowiska. Wszystkie zidentyfikowane zastosowania umieszczone są w załączniku do Karty Charakterystyki indeks KCH/1.

**Okres gwarancji**

Okres gwarancji dla wapna palonego w bryłach to 30 dni od daty produkcji pod warunkiem przechowywania w miejscu zabezpieczonym przed dostępem wilgoci.

**Wymagania normowe**

Spełnia wymagania PN-EN 459-1: 2012

Rodzaj: Symbol CL 90-Q (R5,Psv)

Badania wg PN-EN 459-2:2010

PKWiU 23.52.10.0

CPV 44921200-4

Aspekty środowiskowe: NO<sub>2</sub>, pył, hałas- istotne aspekty środowiskowe

<u>Właściwość użytkowa wapna</u>	<u>Jednostka miary</u>	<u>Wymagania normowe dla produktu</u>	<u>Wartość deklarowana</u>
CaO + MgO	%	≥ 90,00	≥ 91
MgO	%	≤ 5,00	≤ 2,0
SO <sub>3</sub>	%	≤ 2,00	≤ 0,5
CO <sub>2</sub>	%	≤ 4,00	≤ 4
Wapno czynne	%	≥ 80,00	≥ 83
Stołość objętości		próba odpowiednia	próba odpowiednia
Wydajność	dm <sup>3</sup> /10kg	≥ 26,00	≥ 26
Nadziarno	%	≤ 10	≤ 10
Podziarno	%	≤ 10	≤ 10
Reaktywność t <sub>60</sub> <sup>o</sup> C	minuta	< 10 (R5)	< 10 (R5)

*Dla każdej dostawy wystawiamy świadectwo jakości, obejmujące dane identyfikujące dostawę i wyniki badań parametrów. Jakość wapna potwierdzana okresowo przez Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, Oddział Szkła i Materiałów Budowlanych w Krakowie.*

**UWAGA: Substancja niebezpieczna: Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie jednorazowe: droga narażenia: drogi oddechowe: STOT SE 3 ; Działanie drażniące na skórę: Skin Irritation 2; Poważne uszkodzenie oczu: Eye Damage 1. Bardziej szczegółowe informacje znajdują się w Karcie Charakterystyki KCH/1**

Data ostatniej aktualizacji karty produktu 07.06.2018r.

Pełnomocnik Zarządu  
ds. Zintegrowanego Systemu Zarządzania

*Elżbieta Korzeniewska*