Stabilność materiałów dziś i jutro.

Trzuskawica
A CRH COMPANY

Katalog produktowy

2021

Napędzamy
postęp

Spis treści

Napędzamy postęp 5

Poznaj nas 6

Nasze wartości 8

Działania społeczne i środowiskowe 104

Sektory 10

Przemysł 14

Ferrolime 22

Paperlime 24

Glasslime 26

Alcalime 28

Budownictwo inżynieryjne 30

Strongbet 40

Stoneway 46

Clavical 52

Ochrona środowiska 62

Aqualime 70

Purelime 72

Sanitlime 74

Rolnictwo 76

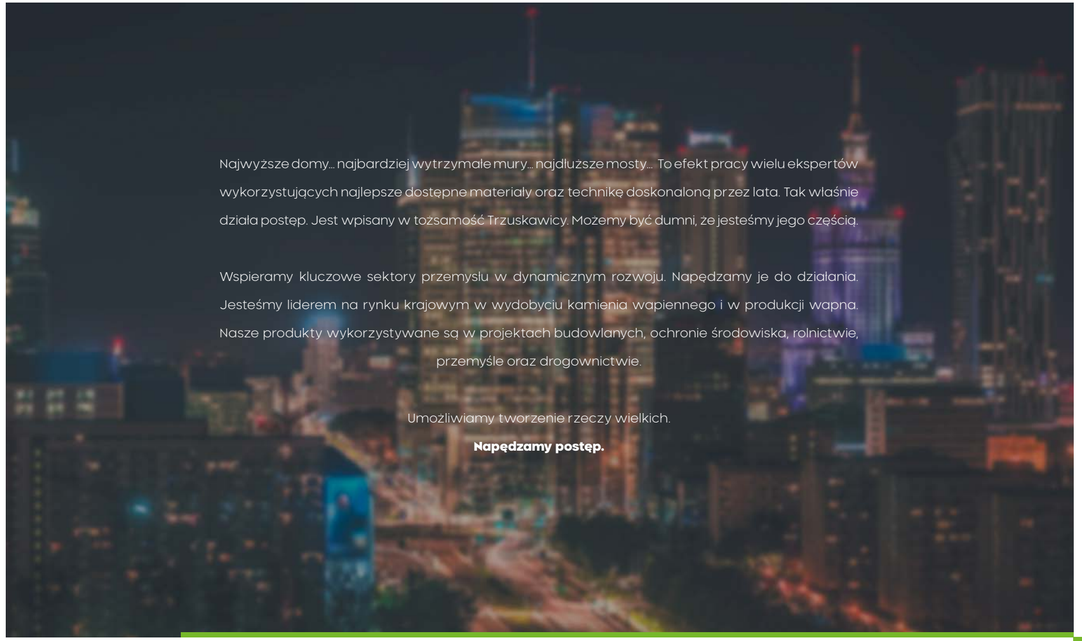
Agrobielik 84

Budownictwo 86

Domcalc 94

Domplast 96

Bielik 98



Najwyższe domy... najbardziej wytrzymałe mury... najdłuższe mosty... To efekt pracy wielu ekspertów wykorzystujących najlepsze dostępne materiały oraz technikę doskonaloną przez lata. Tak właśnie działa postęp. Jest wpisany w tożsamość Trzuskawicy. Możemy być dumni, że jesteśmy jego częścią.

Wspieramy kluczowe sektory przemysłu w dynamicznym rozwoju. Napędzamy je do działania. Jesteśmy liderem na rynku krajowym w wydobyciu kamienia wapiennego i w produkcji wapna. Nasze produkty wykorzystywane są w projektach budowlanych, ochronie środowiska, rolnictwie, przemyśle oraz drogownictwie.

Umożliwiamy tworzenie rzeczy wielkich.

Napędzamy postęp.

Poznaj nas

Trzuskawica

Nasza firma posiada trzy zaklady. Jeden z nich, w którym mieści się centrala, zlokalizowany jest w Sitkówce koło Kielc. To region slynący z bardzo bogatej tradycji wydobycia i produkcji kamienia wapiennego. Drugi zaklad ma siedzibę na Kujawach, które znane są z rolnictwa oraz sadownictwa. Dzięki temu świetnie rozumiemy potrzeby klientów z tych sektorów. Trzecia z naszych siedzib, Kopalnia Bazaltu „Targowica", znajduje się na Dolnym Śląsku, którego górniczych tradycji nie trzeba nikomu przedstawiać.

Od 2003 roku jesteśmy częścią koncernu CRH, który jest jednym z czolowych producentów materiałów budowlanych na świecie. CRH zatrudnia 85 000 pracowników i posiada ponad 3600 zakladów w kilkudziesięciu państwach na kilku kontynentach. Dzięki temu możemy również korzystać z wiedzy naszych kolegów i koleżanek z innych krajów i wymieniać się doświadczeniami. Pozwala nam to na stosowanie najlepszych światowych rozwiązań i dopasowywanie ich do lokalnych warunków i potrzeb.

Nasze wartości

Jakość

Dbamy o to, aby nasze produkty, usługi oraz procesy operacyjne odznaczały się najwyższą jakością. Stawiamy na innowacyjność, wydajność i stosowanie najlepszych dostępnych rozwiązań.

Relacje

Lata doświadczeń pozwoliły nam na wypracowanie stabilnych i przyjaznych relacji z najlepszymi firmami na rynku. Nasza współpraca z partnerami zawsze opiera się na zaufaniu, wsparciu i zrozumieniu wzajemnych oczekiwań, a jej celem jest osiąganie długotrwałych, obopólnych korzyści.

Doświadczenie

Nasza firma działa od 1910 roku, mamy więc za sobą ponad 100 lat doświadczenia w wydobyciu i produkcji kamienia wapiennego. Zatrudniamy najlepszych ekspertów branżowych, a w codziennej pracy łączymy tradycję z innowacyjnością.

Ludzie

Sercem każdej firmy są ludzie, dlatego nasze działania skupione są na trosce o bezpieczeństwo naszych pracowników. Dokładamy wszelkich starań, aby zapewnić im bezwypadkowe środowisko pracy. Doceniamy ich zaangażowanie i odpowiedzialne podejście do wykonywanych obowiązków oraz zapewniamy przyjazne miejsce pracy i możliwość rozwoju zawodowego.

Bezpieczeństwo

Bezpieczeństwo zaczyna się ode mnie – ta idea przyświeca nam od lat. Nasze działania ukierunkowane są na przestrzeganie zasad bezpieczeństwa i edukację naszych pracowników oraz podwykonawców w tym zakresie. Dzięki temu możemy pochwalić się m.in. otrzymaniem tytułu „Bezpiecznej Kopalni".

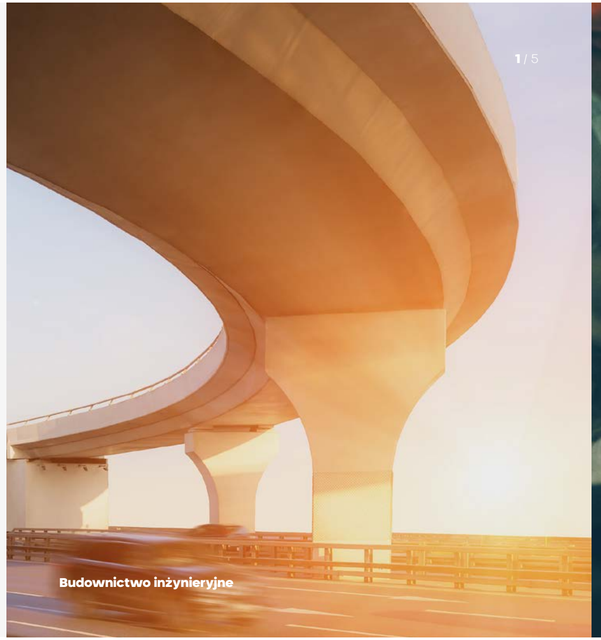
Odpowiedzialność

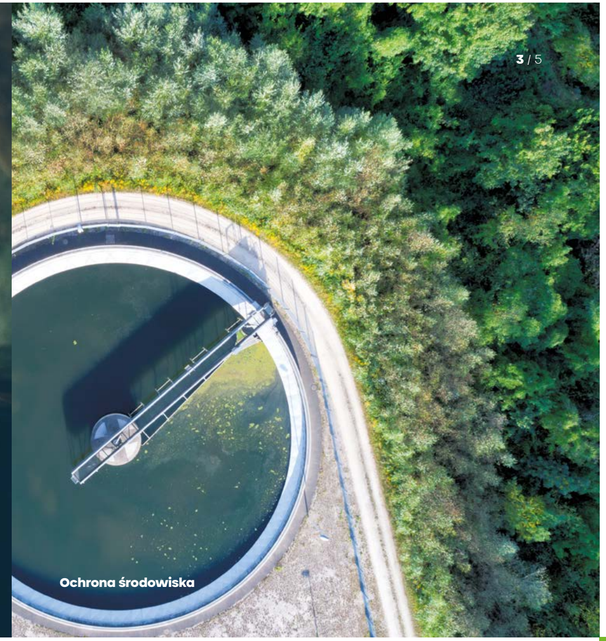
Jesteśmy firmą odpowiedzialną społecznie. Dbałość o środowisko uznajemy za nasz podstawowy obowiązek, a zrównoważony rozwój za jedną z kluczowych wartości. Naszą działalność rozwijamy w oparciu o budowanie dobrych relacji z lokalną społecznością.

Sektory

Nieustanne doskonalenie pozwoliło umocnić nasz wizerunek jako rzetelnego partnera dla wielu sektorów przemysłu.

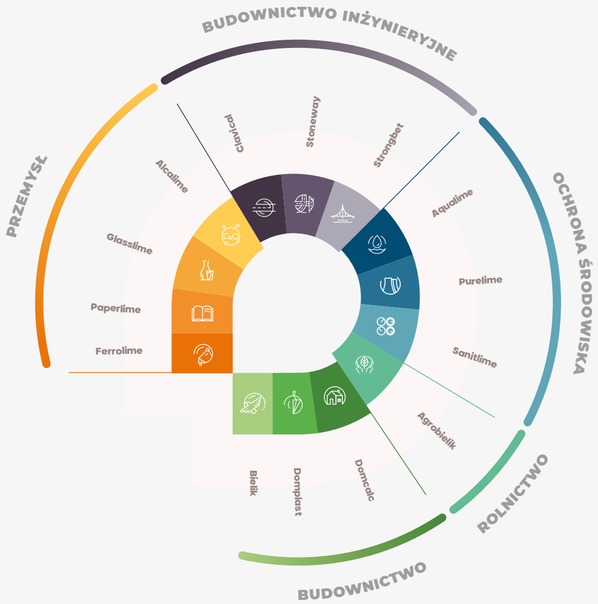
Nasze produkty znajdują zastosowanie w budownictwie, ochronie środowiska, energetyce, hutnictwie, rolnictwie, przemyśle papierniczym czy chemicznym. Do dyspozycji klientów oddajemy wieloletnie doświadczenie, specjalistyczną wiedzę i produkty z najwyższej jakości złóż.





4 / 5
Rolnictwo

5 / 5
Budownictwo


BUDOWNICTWO INŻYNIERYJNE
OCHRONA ŚRODOWISKA
ROLNICTWO
BUDOWNICTWO
PRZEMYSŁ
Clayliti
Stoneway
Stronglet
Alcalime
Aqualime
Glasslime
Purelime
Paperlime
Sanitlime
Ferrolime
Agrobielik
Bielik
Dompast
Domcalc

Przemysł

Przemysł

Sektor przemyslowy ma niebagatelne znaczenie dla globalnej gospodarki.

Przemysł to między innymi wytwarzanie stali, szkła, papieru, wszelkiego rodzaju produktów kosmetycznych i chemicznych. Bez stali nie byłoby budownictwa, bez szkła – szyb, bez papieru – opakowań i środków higieny, a bez chemii – środków kosmetycznych i farmaceutycznych.

Za całą listą tych produktów stoi surowiec, który dzięki swoim właściwościom może być z powodzeniem wykorzystywany w procesie ich wytwarzania.

Takim produktem jest wapno i jego różne odmiany: wapno palone mielone, wapno palone w brylach, wapno hydratyzowane, mączki wapienne oraz kamień wapienny, które od lat znajdują wiele zastosowań w przemyśle i cieszą się popularnością ze względu na swoje liczne zalety:

- **efektywność** – skutecznie wpływa na jakość procesu w wielu gałęziach przemysłu;
- **naturalność** – zawiera dużą zawartość wapna czynnego – będąc surowcem naturalnym – dzięki swoim właściwościom korzystnie wpływa na środowisko, obniżając zawartość zanieczyszczeń;
- **oszczędność** – dzięki optymalizacji procesu produkcyjnego i korzystnej cenie w porównaniu do innych reagentów wapno przyczynia się do wyniku finansowego firm.

Zastosowania wapna w przemyśle:

Hutnictwo

Wapno i kamień wapienny są używane w procesie produkcji stali i żelaza jako topniki, a hutnictwo żelaza i stali to jeden z głównych odbiorców przemysłowych produktów wapienniczych.

Przemysł papierniczy

Wapno stanowi jeden z wielu surowców chemicznych stosowanych w procesie przetwarzania drewna w papier, a kreda strącana jest najpopularniejszym wypełniaczem odpowiedzialnym za barwę i strukturę produktu końcowego.

Przemysł szklarski

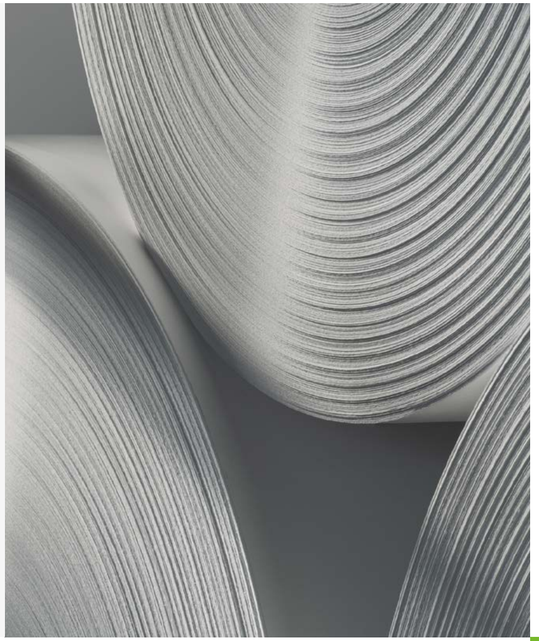
Mączka wapienna to składnik zestawu surowcowego przy produkcji szkła. Idealnie sprawdza się zarówno przy wytwarzaniu szkła opakowaniowego, jak i szkła płaskiego otrzymywanego w procesie *float*, czyli wysokiej jakości szkła stosowanego w budownictwie i przemyśle motoryzacyjnym.

Przemysł chemiczny

Produkty wapiennicze, takie jak wapno palone mielone, wapno hydratyzowane, wapno w bryłach czy mączki wapienne mają liczne zastosowania w przemyśle chemicznym. Wykorzystywane są m.in. w procesie produkcji karbidu czy tworzyw sztucznych.

Zalety wapna oraz mączek wapiennych dostępnych w ofercie Trzuskawicy:

- **efektywność** – skutecznie obniżają temperaturę topnienia m.in. w procesie wytopu stali czy produkcji szkła;
- **naturalność** – dostarczają wysoką dawkę wapna czynnego, wpływają na czystość procesu produkcji i obniżają zawartość zanieczyszczeń;
- **oszczędność** – są korzystne ekonomicznie w porównaniu do oferty konkurencyjnych produktów.



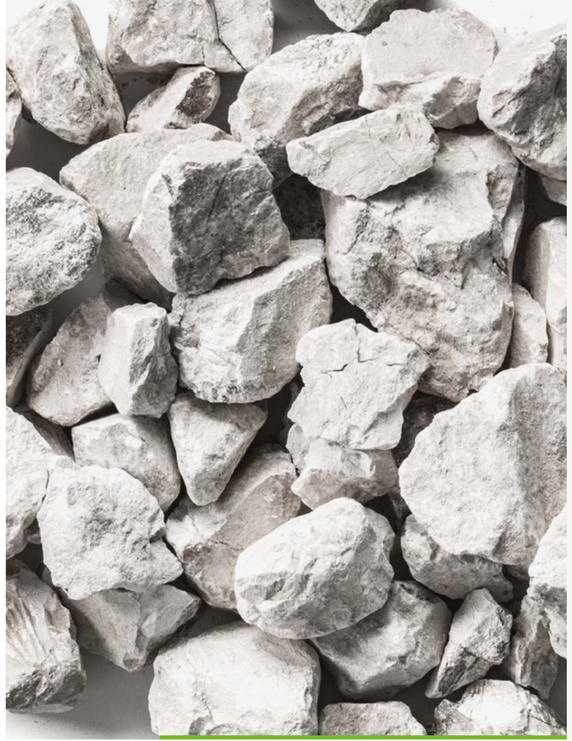
Dlaczego wybrać Trzuskawicę?

Dlaczego warto postawić na produkty dla przemyslu od Trzuskawicy?

W zależność od potrzeb konkretnego sektora przemysłowego opracowaliśmy linie produktowe, które wspomagają procesy produkcyjne poszczególnych wyrobów.

W konsekwencji powstały cztery rodzaje produktów – stworzonych z myślą o hutnictwie, produkcji papieru, produkcji szkła oraz przemyśle chemicznym. Każde z naszych rozwiązań wykorzystuje najlepsze cechy wapna dla konkretnego sektora.

Dobraliśmy skład naszych produktów w taki sposób, aby spełniać indywidualne wymogi stawiane przez każdy z sektorów przemysłowych.



Nasza oferta obejmuje następujące produkty:

- wapno palone mielone;
- wapno wapno hydratyzowane;
- wapno palone w brylach;
- mączkę wapienną;
- kamień wapienny.

Właściwości naszych produktów, tj. kamienia wapiennego, mączek wapiennych oraz wapna znajdują się w kartach produktów na stronie www.trzuskawica.pl.

Komponent w przemyśle hutniczym

Poznaj Ferrolime

Poprawa wydajności, obniżenie kosztów obróbki, wysoka jakość. Wybierz Ferrolime, który udoskonala metody produkcji stali – jednego z najważniejszych produktów napędzających gospodarkę.

Główne korzyści

- stosowany jako topnik w wytopie stali, powoduje usunięcie składników zuzlonośnych;
- pozwala obniżyć temperaturę wytopu;
- obniża zawartość siarki w surowcach stali.

Surowiec

- wapno palone mielone, które jest produktem otrzymywanym przez rozdrobnienie wapna palonego w brylach;
- wapno palone w brylach, którego głównym składnikiem jest tlenek wapnia. Produkt dostępny jest w różnych granulacjach;
- kamień wapienny otrzymywany przez przeróbkę mechaniczną skały pochodzenia osadowego.

Zastosowanie

- hutnictwo.

Karty charakterystyki produktu: **trzuskawica.pl/karty/ferrolime**

Paperlime

Komponent w przemyśle papierniczym

Przemysł

Poznaj Paperlime

Gazeta, tekturowe pudełko, chusteczki higieniczne – co je łączy? Wszystkie zawierają wapno, które jest niezastąpione w produkcji papieru i celulozy. Postaw na Paperlime i ciesz się najwyższą jakością produktów.

Główne korzyści

- dzięki wyjątkowym właściwościom fizycznym podnosi białość papieru;
- wpływa na jakość papieru, grubość i strukturę, a także na zdolność przepuszczania światła;
- optymalizuje koszty produkcji.

Surowiec

- Paperlime w przemyśle papierniczym stosowane jest jako wypełniacz i powloka w procesie produkcji;
- szczególną rolę odgrywa wapno palone przy produkcji strąconego węglanu wapnia;
- PCC jest także wykorzystywany do oczyszczalnia pulpy i regeneracji sody w tzw. procesie kaustyfikacji.

Zastosowanie

- produkcja papieru i tektury.

Karty charakterystyki produktu: **trzuskawica.pl/karty/paperlime**

Glasslime

Komponent w przemyśle szklarskim

Poznaj Glasslime

Zapomnij o kruchym i delikatnym szkle i postaw na najwyższą jakość oraz ponadprzeciętną wytrzymałość. Z naszym produktem wytworzysz nie tylko szkło opakowaniowe, ale też budowlane czy samochodowe. Wybierz Glasslime – niech Twoje szkło błyszczy wśród konkurencji.

Główne korzyści

- zwiększa odporność szkła na działanie czynników naturalnych i chemicznych;
- zapobiega krystalizacji;
- zmniejsza lepkość topnika;
- optymalizuje koszty produkcji.

Surowiec

- mączka wapienna otrzymywana przez zmielenie do odpowiedniego uziarnienia kamienia wapiennego.

Zastosowanie

- przemysł szklarski.

Karty charakterystyki produktu: **trzuskawica.pl/karty/glasslime**

Alcalime

Komponent w przemyśle chemicznym

Poznaj Alcalime

Lista zastosowań wapna w przemyśle chemicznym może być niemal tak długa jak lista pierwiastków chemicznych. Nawozy mineralne, karbid, tlenek propylenu czy tworzywa sztuczne – z Alcalime wyprodukujesz to wszystko szybko i efektywnie.

Główne korzyści

- dostarcza najwyższą ilość wapna czynnego;
- skuteczny w procesie produkcji karbidu;
- dobry substytut sody kaustycznej;
- wypelniacz do produkcji tworzyw sztucznych.

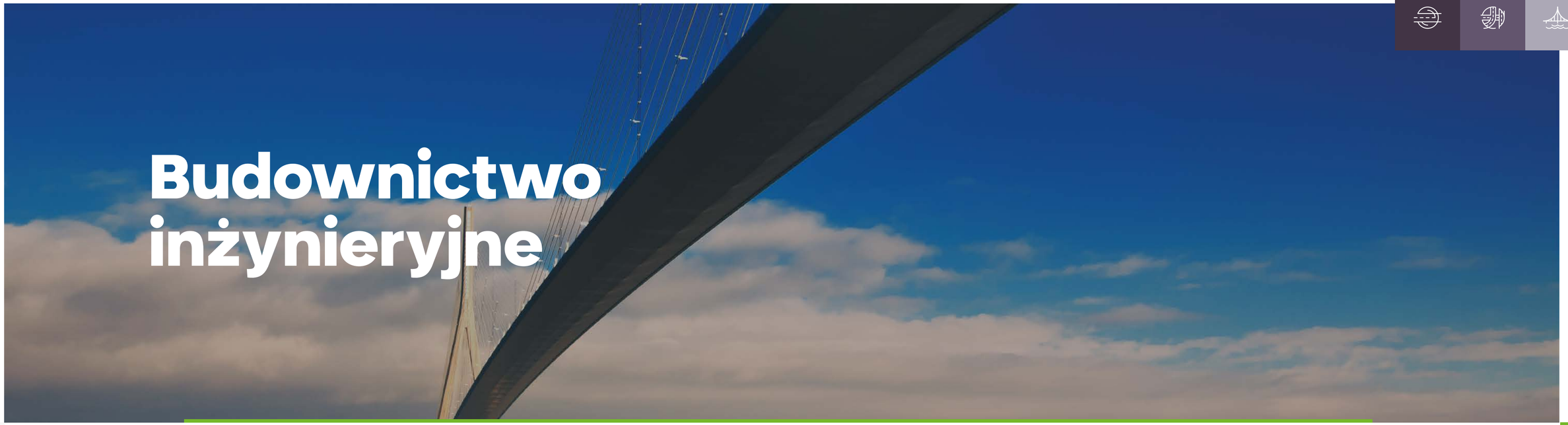
Surowiec

- wapno palone mielone, które jest produktem otrzymywanym przez rozdrobnienie wapna palonego w brylach;
- wapno palone w brylach. Jego głównym składnikiem jest tlenek wapnia. Produkt dostępny jest w różnych granulacjach;
- wapno hydratyzowane otrzymywane w reakcji gaszenia wapna palonego, a ściślej: reakcji tlenku wapnia z wodą, w wyniku której powstaje wodorotlenek wapnia;
- mączka wapienna otrzymywana przez zmielenie do odpowiedniego uziarnienia kamienia wapiennego.

Zastosowanie

- przemysł chemiczny, gumowy, kosmetyczny.

Karty charakterystyki produktu: **trzuskawica.pl/karty/alcalime**



Budownictwo inżynieryjne

Budownictwo inżynieryjne

Dla współczesnego budownictwa inżynieryjnego nie ma kompromisów w zakresie jakości.

To wymagający segment rynku, stawiający przed wykonawcami coraz większe wyzwania w zakresie terminowości, optymalizacji kosztów oraz jakości robót i stosowanych surowców. Kluczowe jest zapewnienie bezpieczeństwa jakościowego, przekładającego się na właściwości użytkowe obiektu.

Idealnym rozwiązaniem dla tego sektora są produkowane w Trzuskawica S.A. kruszywa bazaltowe oraz wapienie dewońskie. Produkcja odbywa się w zakładzie w Sitkówce koło Kielc, gdzie znajduje się złoże wapieni dewońskich oraz w Kopalni Bazaltu „Targowica" koło Wrocławia. Zakłady zapewniają wydobycie na poziomie ok. 5 mln ton rocznie. Dzięki unikatowości złóż nasze produkty cieszą się popularnością w wielu segmentach rynku, ale najważniejsze zastosowanie znajdują w budownictwie ogólnym oraz w najbardziej wymagających inwestycjach budownictwa inżynieryjnego.

1 500 ton
produkowanego kamienia co godzinę

164 500 km
rocznie przyjeżdżają nasze produkty drogą kolejową

4 700 000 km
rocznie przejeżdżają nasze produkty transportem drogowym

Tworząc ofertę, stawiamy na specjalizację i specjalistyczne linie produktowe opracowane na bazie naszych surowców.

Clavical

Stoneway

Strongbet

KRUSZYWA – MĄCZKI WAPIENNE – WAPNO i SPOIWA HYDRAULICZNE – KAMIEŃ HYDROTECHNICZNY

Zastosowania.

Strongbet. Beton i prefabrykacja w budownictwie inżynieryjnym

Strongbet

To kruszywa do produkcji betonu i elementów prefabrykowanych. Strongbet Horizon, nasz flagowy produkt, stanowi idealny surowiec do wytwarzania betonów wysokiej wytrzymałości, spełniający bardzo restrykcyjne parametry jakościowe. Stosowany jest m.in. w budowie nawierzchni betonowych, mostów, tuneli, estakad czy produkcji wielkogabarytowych elementów prefabrykacji ciężkiej. Strongbet Horizon dzięki wysokim parametrom mechanicznym oraz bardzo dobrej mrozoodporności (również w środowisku agresywnym – NaCl) zapewnia bezpieczeństwo i wysoką jakość wyrobów.

Wapienne kruszywo wypełniające (mączka wapienna)

Ten produkt stosowany w technologii betonów samozagęszczalnych znacznie poprawia reologię mieszanki betonowej. Z kolei w technologii betonów architektonicznych wpływa na jakość wykończenia, zmniejszając liczbę porów, a dzięki jasnemu odcieniowi ułatwia barwienie betonu w masie. Mączka wapienna poprawia właściwości użytkowe, reologiczne i estetyczne betonów, przez co zyskała na popularności również jako alternatywa dla popiołów lotnych.

Stoneway. Wytwarzanie mieszanek mineralno-asfaltowych

Unikatowość właściwości naszych złóż wapieni dewońskich oraz bazaltowych pozwala na kompleksowe podejście do inwestycji drogowych.

Stoneway Asphalt

Kruszywa, tego typu posiadają wysokie parametry fizykochemiczne i mechaniczne, dzięki czemu mogą być stosowane w najwyższych kategoriach ruchu KR5-KR6. Stałość składu ziarnowego daje gwarancję stabilności prowadzenia procesu produkcyjnego mieszanek mineralno-asfaltowych, zaś proces technologiczny płukania pozwala na produkcję kruszyw o bardzo dużej czystości i niskiej zawartości pyłów.

Wypełniacz dodany (mączki wapienne)

Ten surowiec, będący produktem mielenia kamienia wapiennego, pełni funkcję wypełniacza i znacznie wpływa na uzyskanie korzystnych właściwości użytkowych. Dzięki zasadowemu pH mączki tworzą doskonale powinowactwo z asfaltem, podwyższając znacznie spójność w mieszankach mineralno-asfaltowych.

Stoneway Mix

Ta grupa kruszyw do niezwiązanych i związanych hydraulicznie mieszanek i do warstw podłoża ulepszonego oraz podbudowy zasadniczej i pomocniczej. Specjalnie opracowane receptury naszych rozwiązań Stoneway Mix znajdują zastosowanie w każdej warstwie nawierzchni, zarówno podłoża ulepszonego, jak i podbudowy (niezwiązanej – stabilizowanej mechanicznie lub związanej cementem) we wszystkich kategoriach dróg.

Clavical.

Roboty ziemne – stabilizacja gruntu

Clavical

to linia produktów bazująca na wapnie palonym. Jest odpowiedzią na potrzeby pierwszego etapu inwestycji w zakresie robót ziemnych, tam gdzie wykonawca ma do czynienia z gruntami zbyt wilgotnymi, niemożliwymi do urobienia. Rozwiązania są przeznaczone zarówno do gruntów spoistych (gliny, iły), gdzie doskonale sprawdzi się wapno palone Clavical Pure, jak również do gruntów niespoistych (piaski, pospółki), gdzie polecamy spoiwo Clavical Plus na bazie wapna palonego oraz dodatków mineralnych o właściwościach wiążących.

Beton i prefabrykacja w budownictwie ogólnym
Kruszywa Strongbet Basic wg PN-EN 12620
Wapień: 0/4, 2/8, 8/16, 16/22, 0/31,5, kruszywo wypełniające (mączka wapienna)
Bazalt: 2/8 i 8/16

Beton konstrukcyjny oraz prefabrykacja ciężka
Kruszywa Strongbet Horizon wg PN-EN 12620
Wapień dewoński oraz bazalt: 2/8, 8/16, 4/16, 16/22, kruszywo wypełniające (mączka wapienna)
Bazalt: 2/8 i 8/16

Mieszanki mineralno-asfaltowe
Kruszywa Stoneway Asphalt wg PN-EN 13043
Wapień dewoński: 0/2, 0/4, 2/8, 8/16, 16/22
Bazalt: 0/2, 0/5, 2/5, 5/8, 8/11, 11/16, 16/22
Wypełniacz dodany (mączka wapienna)

Niezwiązane i związane hydraulicznie mieszanki do warstw podłoża ulepszonego oraz podbudowy zasadniczej i pomocniczej
Kruszywa Stoneway Mix wg PN-EN 13242
Wapień: 0/31,5 f_{g}, 0/31,5 f_{b}, U, 0/63, 20/45
Bazalt: 0/31,5, 0/63, 31,5/63

Roboty ziemne – stabilizacja gruntu
Spoiwa Clavical
Wapno do stabilizacji gruntu Clavical Pure
Spoiwa Clavical Plus

Roboty geotechnicze oraz hydrotechniczne
Kruszywa Stoneway Improve – kamień hydrotechniczny wg PN-EN 13383-1
Wapień: 40/80, 80/150
Bazalt: 80/150

Dlaczego produkty z Trzuskawicy?

Nie trzeba się już zastanawiać, jakie kruszywo najlepiej sprawdzi się np. do budowy mostu, ponieważ zrobili to już wcześniej nasi eksperci, którzy po dogłębnych analizach stworzyli specjalistyczne kategorie produktów. Dzięki temu klient nie tylko ma pewność, że dostanie najlepiej dopasowany materiał, ale jednocześnie zaoszczędzi swój czas. Wybór kruszywa do budowy dróg oraz inżynierii lądowej i budownictwa jeszcze nigdy nie były tak prosty!

Nasza oferta obejmuje następujące produkty:

- kruszywa wapienne dewońskie;
- kruszywa bazaltowe;
- kruszywa bazaltowo-tufowe;
- wapno palone do stabilizacji gruntu;
- wypełniacz dodany (mączka wapienna);
- kruszywo wypełniające do betonu;
- spoiwa drogowe.

System Zakładowej Kontroli Produkcji daje gwarancję utrzymania powtarzalnej jakości kruszyw i jednocześnie zapewnia przestrzeganie ściśle wyspecyfikowanych parametrów norm europejskich, m.in:

- PN-EN 12620 Kruszywa do betonu;
- PN-EN 13043 Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utrwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu;
- PN-EN 13242 Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym;
- PN-EN 13383-1 Kamień do robót hydrotechnicznych – część 1: wymagania.

Najważniejsze właściwości kruszyw Trzuskawica S.A.

WŁAŚCIWOŚCI*	GŁÓWNE PRODUKTY					
	Strongbet Wapień dewoński	**Strongbet Bazalt**	**Stoneway Asphalt Wapień dewoński**	**Stoneway Aphalt Bazalt**	**Stoneway Mix Wapień Dewoński**	**Stoneway Mix Bazalt**
Zawartość pyłów Nasiąkliwość	$f_{1,5}$ 0,4 ± 0,2	$f_{1,5}$ $WA_{24}1$	f_2 $WA_{24}1$	f_2 $WA_{24}1$	f_9 0,4 ± 0,2	f_9 $WA_{24}2$
Odporność na rozdrabnianie, LA	LA_{25}	LA_{15}	LA_{25}	LA_{15}	LA_{25}	LA_{30}
Mrozoodporność	F_1	F_1	F_1	F_1	F_1	F_4
Mrozoodporność w soli Odporność na polerowanie	$F_{NaCl}2$ -	$F_{NaCl}2$ PSV_{50}	$F_{NaCl}2$ PSV_{+44}	$F_{NaCl}2$ PSV_{50}	$F_{NaCl}2$ -	- -
Wskaźnik piaskowy po 5-krotnym zagęszczeniu	-	-	-		≥ 40	≥ 45
Wskaźnik nośności CBR	-	-	-		≥ 80	≥ 80

*– powyższe parametry podane są w celach informacyjnych, deklarowane parametry produktów znajdują się w aktualnych wydaniach Deklaracji Właściwości Użytkowych

Poznaj rodzinę produktów

Strongbet

BASIC

Strongbet Basic – kruszywa do betonu towarowego i prefabrykacji w budownictwie ogólnym. Dostępne frakcje: kruszywa 0/4, 2/8, 8/16, 16/22, 0/31,5, kruszywo wypełniające (mączka wapienna).

HORIZON

Strongbet Horizon – kruszywa do produkcji betonu wysokiej wytrzymałości, w stosunku do których są określone bardzo restrykcyjne parametry jakościowe, m.in. do betonów mostowych oraz prefabrykacji ciężkiej. Dostępne frakcje kruszywa: 2/8, 8/16, 16/22.

Poznaj Strongbet

Strongbet Horizon

Budownictwo inżynieryjne

Mosty łączą nie tylko brzegi, ale przede wszystkim ludzi. Dobry most musi być stabilny, wytrzymały i bezpieczny. Taki właśnie most zbudujesz ze Strongbet Horizon!

Strongbet Basic

Budownictwo ogólne i prefabrykacja lekka

Kruszywo z powodzeniem stosowane w betonach konstrukcyjnych, jak również w galanterii betonowej (kostka, krawężniki, płyty, ekrany akustyczne itp.).

Główne korzyści

- możliwość produkcji betonów wysokich klas wytrzymałościowych, m.in. C30/37, C40/45, C50/60, a nawet wyższych;
- uzyskanie klasy mrozoodporności betonu F_{200} i F_{300} poprzez m.in. stosowanie kruszywa bazaltowego oraz wapiennego dewońskiego o bardzo niskiej nasiąkliwości (< 1%) oraz wysokiej mrozoodporności w wodzie (< 1%) i w soli (< 2%);

Karty charakterystyki produktu: **trzuskawica.pl/karty/strongbet**

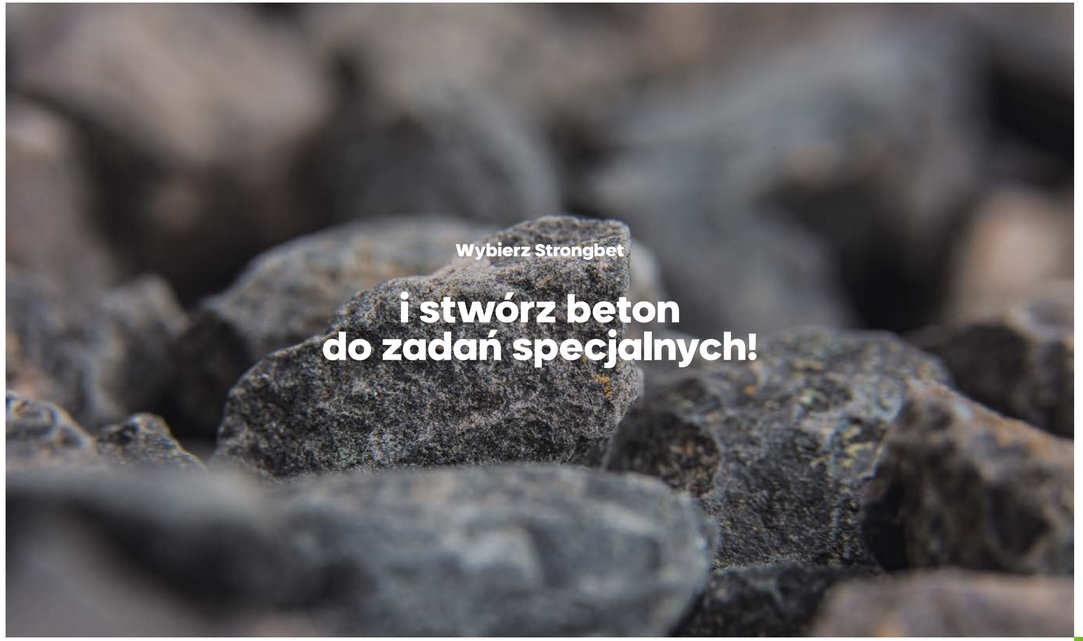
- spełnienie wymagań stawianym kruszywom do betonu konstrukcyjnego w drogowych obiektach mostowych wg Warunków Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych (WWiORB) M-13.01.00 (wapień dewoński);
- spełnienie wymagań stawianym kruszywom do betonowej nawierzchni drogowej wg WWiORB D-05.03.04 (warstwa dolna: wapień dewoński, warstwa górna: bazalt);
- lepsza urabialność mieszanki betonowej oraz wyższe parametry wytrzymałościowe dzięki właściwościom mechanicznym skały i bardzo dobrej kubiczności;
- wzmocnienie i uszczelnienie warstwy kontaktowej zaczyn-kruszywo dzięki zawartości węglanu wapnia w kruszywie wapiennym.

Surowiec

kruszywo naturalne wapienne z okresu dewońskiego oraz kruszywo bazaltowe.

Zastosowanie

- beton mostowy;
- beton konstrukcyjny;
- beton na nawierzchnie drogowe;
- beton na lotniskowe nawierzchnie drogowe;
- beton architektoniczny;
- masywne elementy betonowe;
- beton hydrotechniczny;
- wielkogabarytowe elementy prefabrykowane, m.in. belki mostowe, przepusty drogowe.



Poznaj rodzinę produktów

Stoneway

MIX

Stoneway Mix – kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie mieszanek do warstw podłoża ulepszonego oraz podbudowy zasadniczej i pomocniczej. Wapień: 0/31,5 f_{20}, 0/31,5 f_{12} U, 0/63, 20/45. Bazalt: bazaltowo-tufowe: 0/31,5 i 0/63 i bazaltowe: 31,5/63.

ASPHALT

Stoneway Asphalt – kruszywa oraz wypełniacz dodany do mieszanek bitumicznych. Wapień dewoński: 0/2, 0/4, 2/8, 8/16, 16/22. Bazalt: 0/2, 0/5, 2/5, 5/8, 8/11, 11/16, 16/22. Wypełniacz dodany.

IMPROVE

Stoneway Improve – kamień do robót geotechnicznych oraz hydrotechnicznych. Wapień: 40/80, 80/150. Bazalt: 80/150.

Stoneway

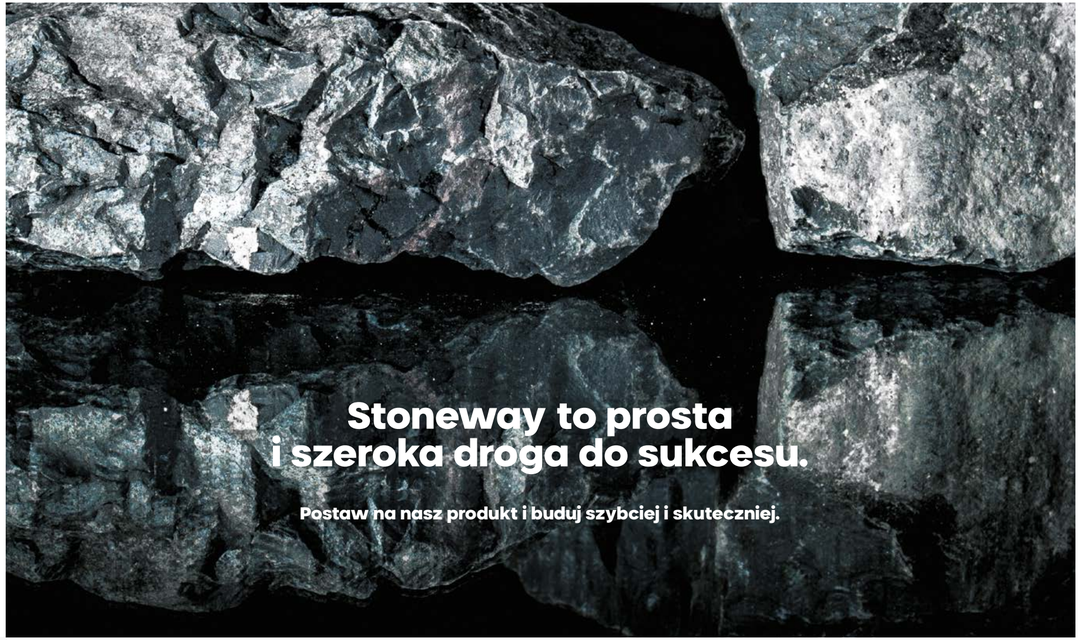
Drogownictwo

Poznaj Stoneway

Główne korzyści

- optymalizacja receptur mieszanek bitumicznych dzięki zastosowaniu kruszyw bazaltowych (górna warstwa) oraz kruszyw wapiennych dewońskich (warstwa wiążąca i podbudowy);
- kompleksowa oferta dla drogownictwa dla każdej warstwy nawierzchni oraz kategorii ruchu KR5-KR7;
- oferowanie rozwiązań specjalistycznych na terenie całego kraju: mączka wapienna, spoiwo hydrauliczne i wapno do stabilizacji gruntu Clavical;
- możliwość wtórnego wykorzystania pyłów wapiennych przy produkcji mieszanek bitumicznych jako wypełniacza bez ryzyka utraty stabilności MMA;
- wsparcie techniczne oraz oferowanie gotowych rozwiązań dla nawierzchni oraz podłoża.

Karty charakterystyki produktu: **trzuskawica.pl/karty/stoneway**



Surowiec

kruszywo naturalne wapienne z okresu dewońskiego oraz kruszywo bazaltowe.

Zastosowanie

Kruszywa grube

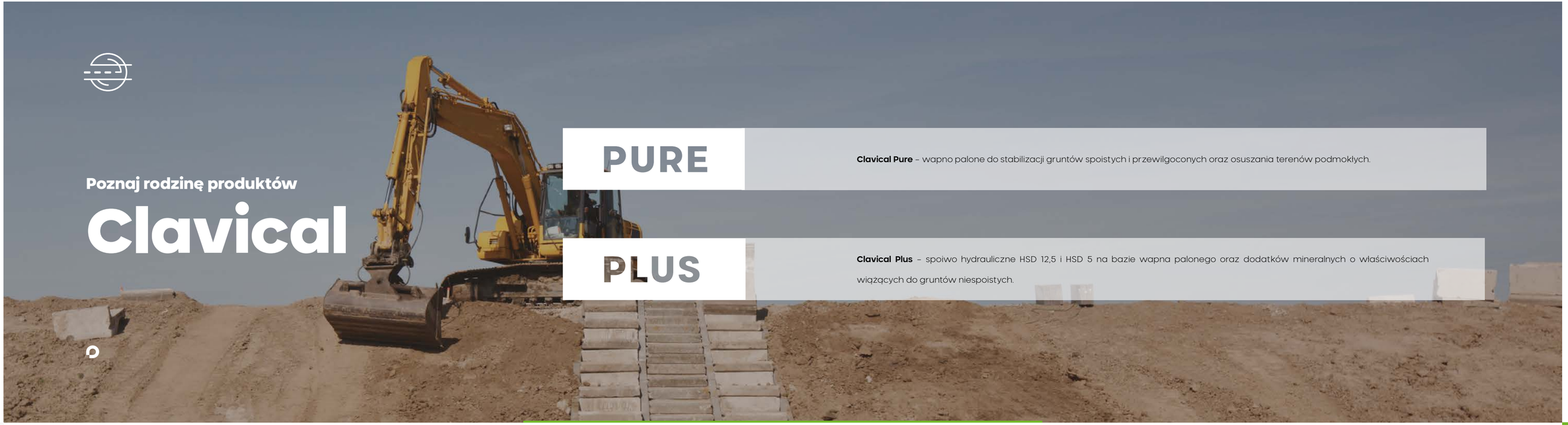
- podbudowa z betonu asfaltowego KR1-KR7;
- warstwy wiążące, wyrównawcze i wzmacniające z betonu asfaltowego KR1-KR7;
- warstwy ścieralne z betonu asfaltowego KR-KR4 (wapień dewoński), KR5-KR7 (bazalt);
- warstwy ścieralne z mieszanki SMA i BBTM KR-KR4 (wapień dewoński), KR5-KR7 (bazalt);
- warstwy wiążące i ścieralne z asfaltu lanego KR1-KR7.

Kruszywa o ciągłym uziarnieniu

- podbudowa zasadnicza oraz pomocnicza stabilizowana mechanicznie KR1-KR7;
- podbudowa stabilizowana cementem KR1-KR7;
- warstwy podłoża ulepszonego: warstwa mrozochronna oraz filtracyjna.

Kamień hydrotechniczny

- zabezpieczenie skarp i zboczy;
- wypełnienie gabionów oraz materacy gabionowych;
- obwalowania przeciwpowodziowe (w szczególności w procesie uszczelniania);
- zabezpieczenia filarów mostów i przyczółków mostowych.



Poznaj rodzinę produktów

Clavical

PURE

Clavical Pure – wapno palone do stabilizacji gruntów spoistych i przewilgoconych oraz osuszania terenów podmoklych.

PLUS

Clavical Plus – spoiwo hydrauliczne HSD 12,5 i HSD 5 na bazie wapna palonego oraz dodatków mineralnych o właściwościach wiążących do gruntów niespoistych.

Clavical

Stabilizacja gruntów

Budownictwo inżynieryjne

Poznaj Clavical

Jeśli chcesz zoptymalizować koszty, przyspieszyć prace budowlane, wybierz Clavical – gwarancję stabilności, bezpieczeństwa i wytrzymałości. Wysoka zawartość wapna wpływa długoterminowo na zmianę tekstury gruntu, poprawia jego nośność i orientację cząstek gruntów spoistych poprzez wymianę jonów, sprowadzając grunt ilasty/spoisty do pożądanej postaci – uporządkowanej, sypkiej.

Główne korzyści:

- **szybkość** – przyspieszenie prac stabilizacji gruntu poprzez synergiczny efekt osuszania podłoża;
- **stabilność** – trwałe zwiększenie nośności podłoża i likwidacja ryzyka wystąpienia wysadzin;
- **trwałość** – ulepszanie gruntów słabych, przede wszystkim przewilgoconych i spoistych (gliny, iły), o niskiej nośności w celu poprawy zagęszczalności i nośności bez konieczności wymiany gruntu;
- **oszczędność** – oszczędność czasu i sprzętu, umożliwiająca wykonywanie dalszych prac bez konieczności wstrzymywania kolejnego etapu (efekt jest natychmiastowy);
- **odporność** – osuszanie gleb wilgotnych i odporność na działanie wody oraz mrozu.

Karty charakterystyki produktu: **trzuskawica.pl/karty/clavical**

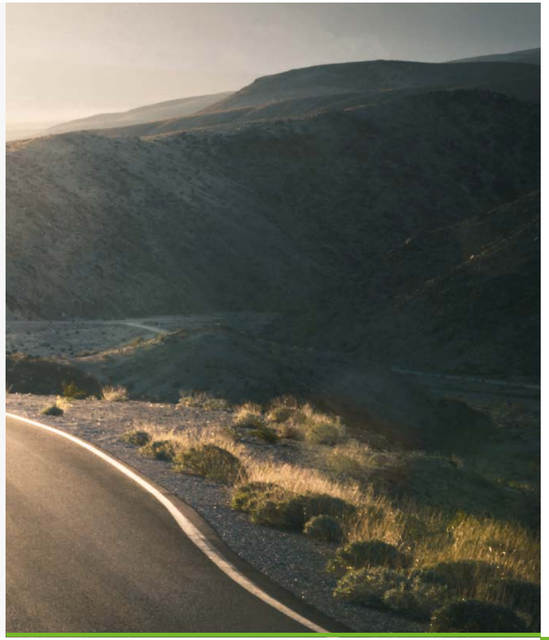
Parametry techniczne dla spoiwa Clavical Plus: spoiwo hydrauliczne	HSD 5	HSD 12,5
Wytrzymałość na ścianie po 7 dniach R_7	≥0,3 MPa	≥1 MPa
Wytrzymałość na ścianie po 28 dniach R_{28}	>2 i ≤12,5 MPa	>7,5 i ≤22,5 MPa
Wytrzymałość na ścianie po 56 dniach R_{56}	>5 i ≤12,5 MPa	>12,5 i ≤22,5 MPa
Wodożądność	≥0,50	
Czas wiązania: początek wiązania tp (min.)	tp ≥ 5 min.	

Surowiec

wapno palone mielone w procesie wypału kamienia wapiennego oraz dodatki mineralne o właściwościach pucolanowych.

Zastosowanie

- ulepszanie gruntów spoistych i umożliwienie wykorzystania rodzimego podłoża pod budowę nasypów, platform, nasypów kolejowych, podbudów nawierzchni drogowych;
- stabilizacja gruntów spoistych (Clavical Pure) oraz niespoistych (Clavical Plus);
- warstwa podbudowy pomocniczej i zasadniczej w technologii mieszanek stabilizowanych hydraulicznie;
- warstwa ulepszonego podłoża nawierzchni KR1-KR7 zapewniająca ochronę przed słabymi podłożami naturalnymi;
- budowa dróg, ciągów pieszo-jezdnych na wałach przeciwpowodziowych i zaporach ziemnych;
- odkwaszanie gruntów piaszczystych w celu ich dalszej stabilizacji cementem;
- ulepszanie pęczniejących popiołów lotnych.



Drogownictwo

Droga ekspresowa S7 Lubień–Rabka

Wykorzystany produkt:

- Kruszywo Strongbet,
  2/8, 8/16, beton klasy C30/37, C40/45, C50/60
- Clavical Pure,
- Clavical Plus,

Elementy:

- stopy,
- filary,
- ustroje nośne,
- przyczółki.

Fot. Krzysztof Nalewajko/GDDKiA

Drogownictwo

Droga ekspresowa S7 Chęciny–Jędrzejów
Wykorzystany produkt: **Stoneway**

Fot. Dawid Łukasik

Ochrona środowiska

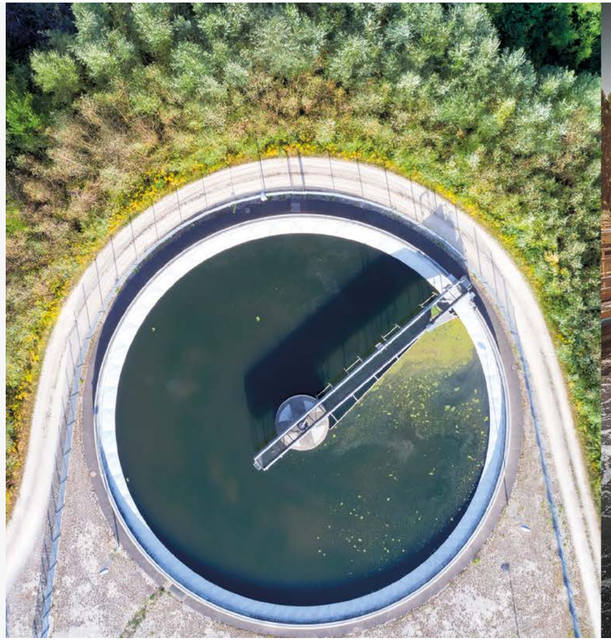
Ochrona środowiska

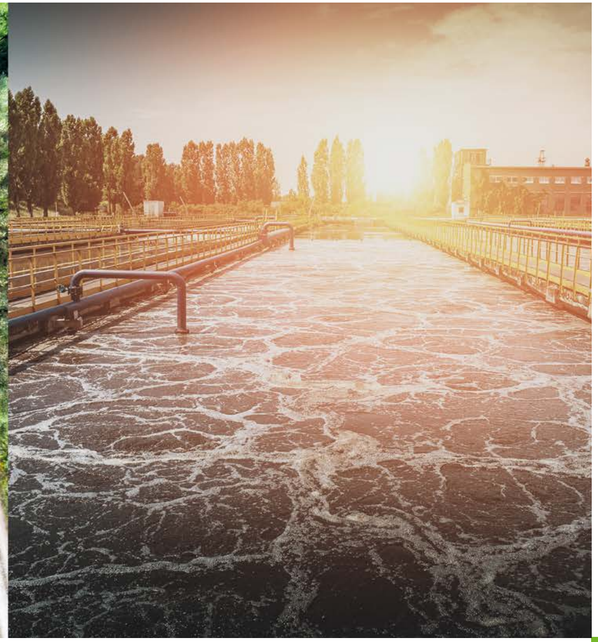
Współczesny świat zmaga się z coraz poważniejszymi wyzwaniami w obszarze ekologii.

Na szczęście w społeczeństwie wzrasta świadomość tego, jak ważna jest troska o środowisko naturalne. Choć to oczywiste, często zapominamy, jak szybko bez wody pitnej i czystego powietrza nie bylibyśmy w stanie funkcjonować.

W działaniach na rzecz ochrony środowiska z pomocą przychodzą produkty wapiennicze, które są coraz częściej wykorzystywane również do tego celu. Nie bez powodu – mają one liczne zastosowania, a dzięki ich zaletom można osiągać bardzo dobre efekty.

Co niezwykle istotne, wykorzystanie produktów wapienniczych do działań na rzecz ochrony środowiska jest nie tylko jedną z najskuteczniejszych metod, lecz także najkorzystniejszą pod względem ekonomicznym.





Zastosowania produktów wapienniczych w ochronie środowiska:

Uzdatnienie wody pitnej

Wapno palone mielone oraz wapno hydratyzowane wykorzystywane są w procesie dekarbonizacji (zmiękczania), zmiany pH oraz uzdatniania wody.

Oczyszczanie gazów spalinowych

Wapno oraz mączki wapienne bardzo dobrze sprawdzają się przy odsiarczaniu (usuwaniu dwutlenku siarki oraz innych składników kwaśnych) i oczyszczaniu spalin w elektrowniach. Odsiarczanie spalin jest niezbędnym procesem w przemyśle energetycznym i chemicznym, a ponadto jest bardzo ważne dla ochrony powietrza, ponieważ eliminuje zjawisko kwaśnych deszczy.

Oczyszczanie ścieków i neutralizacja osadów ściekowych

Wapno już od wielu lat jest wykorzystywane w procesie oczyszczania ścieków komunalnych i przemysłowych. Stosuje się je również do neutralizacji, higienizacji i stabilizacji osadów ściekowych.

Zalety wapna oraz mączek wapiennych produkowanych przez Trzuskawica S.A.:

- **efektywność** – skutecznie eliminują zanieczyszczenia, bakterie, drobnoustroje i inne patogeny;
- **naturalność** – wysoka czystość i prosty skład produktów wapienniczych przekładają się na neutralne produkty reakcji, tożsame z występującymi w naturze.

Dlaczego wybrać Trzuskawicę?

Dlaczego postawić na produkty do ochrony środowiska od Trzuskawicy?

Dzięki oparciu się na właściwościach poszczególnych surowców, opracowaliśmy trzy produkty dopasowane do szczególnych potrzeb z zakresu ochrony środowiska.

Uwzględniliśmy zalety różnych rodzajów wapna i mączek wapiennych, a następnie stworzyliśmy specjalistyczne rozwiązania, które mogą być z powodzeniem wykorzystywane do uzdatniania wody pitnej, oczyszczania spalin oraz oczyszczania ścieków i neutralizacji osadów ściekowych.

Każdy z wyżej wymienionych procesów jest inny i wymaga zastosowania innego rozwiązania, dlatego nasi eksperci zadbali o to, aby tak skomponować produkty, by spełniły oczekiwania najbardziej wymagających klientów.

Nasza oferta obejmuje następujące produkty:

- wapno palone;
- wapno w brylach;
- wapno hydratyzowane;
- mączkę wapienną.

Właściwości naszych produktów, tj. wapna, mączek wapiennych i kruszyw znajdują się w kartach produktów na stronie www.trzuskawica.pl

Aqualime

Oczyszczanie wody pitnej

Poznaj Aqualime

Proces uzdatniania wody pitnej wymaga wapna najwyżej jakości – tu stawką jest ludzkie zdrowie. Wybierz dobrze – postaw na Aqualime.

Główne korzyści

- poprawia właściwości biologiczne, fizyczne i chemiczne gleb;
- wapno palone mielone oraz wapno hydratyzowane wykorzystywane są w procesie dekarbonizacji (zmiękczania), korekcji pH oraz uzdatniania wody.

Surowiec

- wapno hydratyzowane otrzymywane w reakcji gaszenia wapna palonego, a ściślej: reakcji tlenku wapnia z wodą, w wyniku której powstaje wodorotlenek wapnia;
- wapno palone mielone, które jest produktem otrzymywanym przez rozdrobnienie wapna palonego w bryłach.

Zastosowanie

- oczyszczanie wody pitnej.

Karty charakterystyki produktu: **trzuskawica.pl/karty/aqualime**

Poznaj Purelime

Oczyszczanie spalin, produkcja energii elektrycznej, ochrona powietrza – tylko jeden produkt i aż tyle pozytywnych efektów. Z Purelime to możliwe.

Główne korzyści

- skutecznie usuwa zanieczyszczenia powstałe w wyniku spalania paliw;
- wspiera proces wytwarzania czystej energii elektrycznej i cieplnej;
- naturalny, zdrowy i ekologiczny.

Surowiec

- wapno palone mielone, które jest produktem otrzymywanym przez rozdrobnienie wapna palonego w brylach;
- wapno hydratyzowane otrzymywane w reakcji gaszenia wapna palonego, a ściślej: reakcji tlenku wapnia z wodą, w wyniku której powstaje wodorotlenek wapnia;
- mączka wapienna otrzymywana przez zmielenie do odpowiedniego uziarnienia kamienia wapiennego.

Zastosowanie

- oczyszczanie gazów spalinowych, przemysł energetyczny, spalarnie odpadów komunalnych.

Karty charakterystyki produktu: **trzuskawica.pl/karty/purelime**

Poznaj Sanitlime

Oczyszczanie ścieków i neutralizacja osadów pościekowych za pomocą wapna jest najskuteczniejszą i ekonomicznie najkorzystniejszą metodą. Chcesz się o tym przekonać? Wybierz Sanitlime!

Główne korzyści

- osusza osady i zmniejsza ich objętość;
- eliminuje wirusy, bakterie i inne patogeny w osadach ściekowych;
- hamuje procesy gnilne.

Surowiec

- wapno palone mielone, które jest produktem otrzymywanym przez rozdrobnienie wapna palonego w brylach;
- wapno hydratyzowane otrzymywane w reakcji gaszenia wapna palonego, a ściślej: reakcji tlenku wapnia z wodą, w wyniku której powstaje wodorotlenek wapnia.

Zastosowanie

- neutralizacja ścieków i osadów.

Karty charakterystyki produktu: **trzuskawica.pl/karty/sanitlime**

Rolnictwo

Rolnictwo

Produkty wapiennicze mają niebagatelne znaczenie dla rozwoju rolnictwa – zarówno jeśli chodzi o uprawy, jak i hodowlę zwierząt.

Uzyskanie dobrych i wysokich plonów zależy od wielu czynników, ale jednym z najważniejszych jest odpowiednie dbanie o glebę. Tutaj kluczowy jest właśnie proces wapnowania, dzięki któremu wpływa się na żyzność i urodzajność ziemi.

Jednocześnie produkty wapiennicze znajdują zastosowanie w hodowli zwierząt – na przykład jako składnik pasz. Wspomagają też proces sanityzacji i dezynfekcji pomieszczeń dla zwierząt.

Bez wapna trudno również wyobrazić sobie sadownictwo, leśnictwo czy ogrodnictwo. Ten naturalny surowiec od dawna idealnie współgra z sektorami bliskimi naturze. Trzeba tylko wiedzieć, jaki produkt wybrać, i jak efektywnie go wykorzystywać.

Wspieramy udane plony.

Zastosowania wapna w rolnictwie:

Nawozy

Wapno nawozowe tlenkowe stosuje się do obniżenia kwasowości gleby. Jego działanie jest bardzo szybkie. Świetnie sprawdza się przede wszystkim w przypadku gleb ciężkich i zbitych, które wymagają intensywnego działania. Takie wapno należy wysiewać na suchą glebę i od razu po wysianiu wymieszać je z glebą. Proces wapnowania użyźnia glebę, wpływa na jej właściwości biologiczne, fizyczne i chemiczne, a finalnie poprawia jakość i wysokość plonów.

Pasze dla zwierząt

Kredy pastewne są wykorzystywane jako składnik pasz. Dzięki zawartości wapnia mają pozytywny wpływ na układ kostny i nerwowy oraz regulują pH układu pokarmowego zwierząt.

Podłoże dla zwierząt

Wapno hydratyzowane znajduje zastosowanie w wyściółkach dla zwierząt, np. bydła. Neutralizuje i dezynfekuje podłoże oraz wpływa na podniesienie komfortu inwentarza.

Bielenie ścian w pomieszczeniach gospodarczych

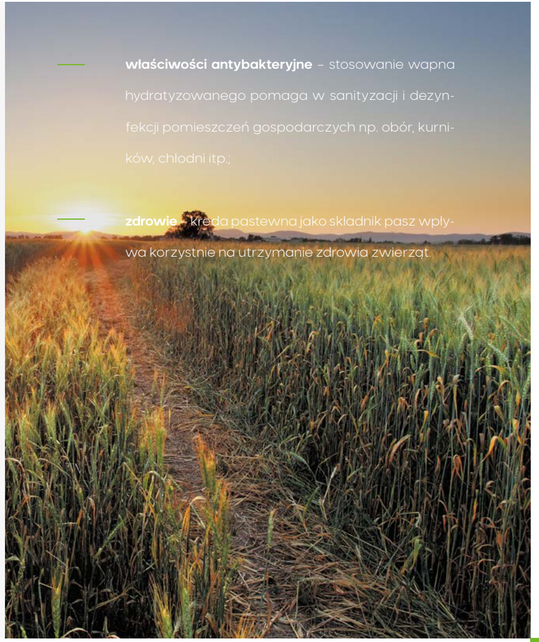
Ze względu na działanie antybakteryjne wapna hydratyzowanego używa się w profesjonalnych chłodniach do przechowywania owoców.

Sadownictwo

Poza zastosowaniem do przechowywania owoców w chłodni wapno hydratyzowane jest również szeroko stosowane w sadownictwie. Służy m.in. do bielenia pni drzew owocowych – tym samym chroni je przed szkodnikami, ale też zapobiega pękaniu pni i ich zbytniemu nagrzewaniu się.

Zalety wapna dostępnego w ofercie Trzuskawicy:

- **jakość i efektywność** – wapno nawozowe tlenkowe skutecznie obniża kwasowość gleby, co wpływa na poprawę i utrwalenie jej żyzności i urodzajności;
- **szybkość** – wykorzystanie wapna nawozowego tlenkowego w bardzo krótkim czasie przynosi pożądane efekty;
- **oszczędność** – używanie wapna nawozowego tlenkowego optymalizuje środowisko dla rozwoju roślin i przyczynia się do ograniczenia stosowania innych nawozów mineralnych;
- **naturalność** – wykorzystywanie wapna czy kredy pastewnej, czyli naturalnych surowców, wspiera zrównoważone rolnictwo;
- **właściwości antybakteryjne** – stosowanie wapna hydratyzowanego pomaga w sanityzacji i dezynfekcji pomieszczeń gospodarczych np. obór, kurników, chłodni itp.;
- **zdrowie** – kreda pastewna jako składnik pasz wpływa korzystnie na utrzymanie zdrowia zwierząt.



Współtworzymy udane plony.

Dlaczego wybrać Trzuskawicę?

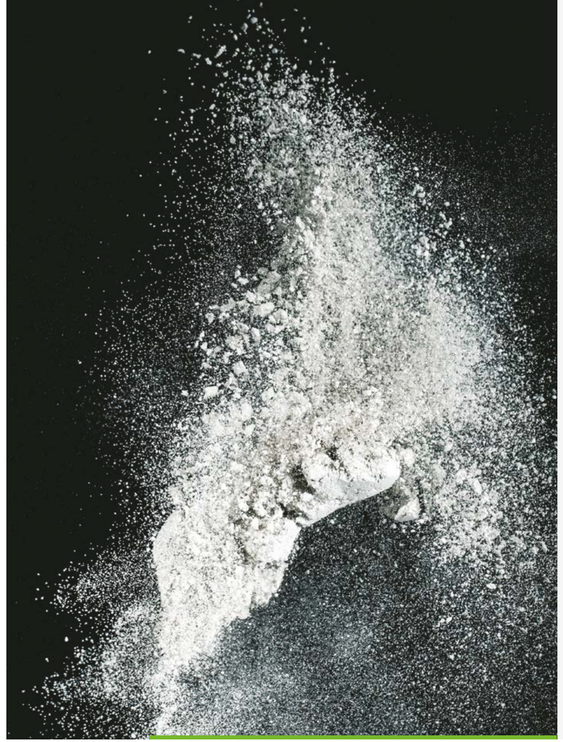
Dlaczego postawić na produkty przeznaczone dla rolnictwa od Trzuskawicy?

W naszej ofercie posiadamy zarówno wapno nawozowe tlenkowe, jak i kredę pastewną oraz wapno hydratyzowane.

Nasz flagowy produkt dla rolnictwa, który jest dostępny w kilku odmianach – Agrobielik – od lat cieszy się niesłabnącym zainteresowaniem klientów. Idealnie sprawdza się w nawożeniu wymagających gleb – cięższych i zbitych.

Kreda pastewna pochodząca z naszych zakładów to produkt naturalny i nie zawiera żadnych dodatków chemicznych. Jest regularnie badana w laboratoriach i spełnia wszelkie niezbędne wymagania normowe, dzięki czemu mamy pewność, że to produkt w pełni zdrowy i bezpieczny.

Z kolei nasze wapno hydratyzowane o właściwościach antybakteryjnych bardzo dobrze sprawdza się w przypadku bielenia pomieszczeń gospodarczych, jak również w wyściółkach dla zwierząt czy w sadownictwie. Wspomaga procesy sanityzacji i dezynfekcji i ma szerokie zastosowanie – zarówno w rolnictwie, jak i sadownictwie czy ogrodnictwie.



Właściwości naszych produktów, tj. kamienia wapiennego, mączek wapiennych oraz wapna znajdują się w kartach produktów na stronie www.trzuskawica.pl.

Wapno z Trzuskawicy spełnia wymagania Ustawy o nawozach i nawożeniu z dnia 10 lipca 2007 r. (Dz.U.07.147.1033) oraz Rozporządzenia Ministerstwa Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 18 czerwca 2008 r. w sprawie wykonania niektórych przepisów ustawy.

Nasza kreda pastewna posiada nadany przez powiatowego lekarza weterynarii w Kielcach weterynaryjny numer identyfikacyjny PL 2604032p decyzją nr 1/2013 z dnia 25 kwietnia 2013 roku. Produkt spełnia wymagania Ustawy z dnia 22.07.2006 r. o paszach (Dz.U. Nr 144, poz. 1045 z późniejszymi zmianami) oraz Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 767/2009 z dnia 13 lipca 2009 roku.

Posiadamy Certyfikat GMP+B2

Wspieramy udane plony.

Poznaj Agrobielik

Chcesz mieć dobre, wysokie i zdrowe plony? Dążysz do poprawy jakości gleby? Oczekujesz rozwiązania, który zadziała szybko i skutecznie? Wybierz nasz flagowy produkt przeznaczony dla rolnictwa – Agrobielik.

Główne korzyści

- poprawia właściwości biologiczne, fizyczne i chemiczne gleb;
- szybko i skutecznie obniża kwasowość gleby (pH);
- posiada pozytywną opinię Instytutu Uprawy Nawożenia i Gleboznawstwa.

Surowiec

- wapno nawozowe w formie tlenkowej produkowane jest w procesie wypału i obróbki mechanicznej wyselekcjonowanych złóż skał.

Zastosowanie

- nawóz wapniowy (zwłaszcza dla gleb ciężkich i zbitych).

Karty charakterystyki produktu: **trzuskawica.pl/karty/agrobielik**

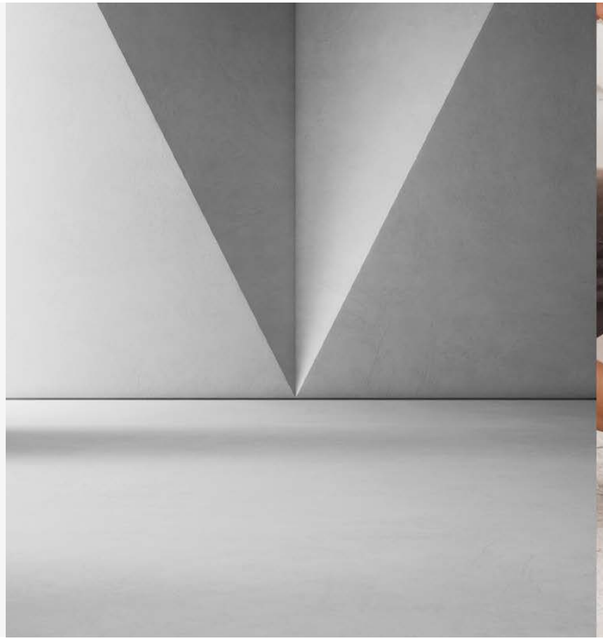
Budownictwo

Budownictwo

Wapno zalicza się do najstarszych materiałów wiążących wykorzystywanych w budownictwie. Szacuje się, że historia stosowania wapna w zaprawach sięga tysięcy lat przed naszą erą. Wapno wykorzystywali m.in. starożytni Egipcjanie, Grecy czy Rzymianie.

W budownictwie stosowanie tradycyjnych rozwiązań cieszy się dużą popularnością, ponieważ to znak, że dany materiał został już przetestowany przez wiele pokoleń. Współczesne budownictwo chętnie sięga więc po sprawdzone rozwiązania.

Wapno, ze względu na swoje unikalne właściwości, lecz jednocześnie pewną uniwersalność, znalazło wiele zastosowań w budownictwie i jest jednym z najpopularniejszych materiałów budowlanych na świecie.



Zastosowania wapna w budownictwie:

Zaprawy murarskie i tynkarskie

Wapno od wieków jest wykorzystywane w zaprawach jako materiał wiążący. Poprawia ich urabialność, plastyczność, przyczepność do podłoża czy odporność na korozję biologiczną.

Produkcja cegieł silikatowych

Wyroby silikatowe tworzy się, łącząc wapno, piasek oraz wodę. Dzięki takiemu połączeniu uzyskuje się m.in. odpowiednią dźwiękoszczelność i odporność ogniową oraz bardzo dobrą kondensację ciepła i wilgoci.

Produkcja betonu komórkowego

Do wytworzenia betonu komórkowego stosuje się połączenie wapna, cementu oraz zmielonego piasku. Produkt ten cieszy się popularnością m.in. ze względu na swoje świetne właściwości termoizolacyjne.

Produkcja chemii budowlanej

Wapno jest również stosowane m.in. do produkcji farb mineralnych.

Zalety wapna dostępnego w ofercie Trzuskawicy:

- **odporność** – w zaprawach poprawia odporność na warunki atmosferyczne i jednocześnie zapewnia zdolność do wypełniania i uszczelniania mikropęknięć;
- **sprężystość** – powoduje, że tynki są sprężyste i zdolne do odkształceń – tym samym pracują razem z podłożem;
- **elastyczność i urabialność** – wpływa na komfort pracy;
- **naturalność** – dostarcza wysoką dawkę wapna czynnego, co zapewnia wysoką wytrzymałość;
- **zdrowie** – może być używane w tynkach tradycyjnych w budownictwie przyjaznym dla alergików.

Dlaczego wybrać Trzuskawicę?

Dlaczego postawić na wapno do zastosowań w budownictwie od Trzuskawicy?

W naszej ofercie stawiamy na przygotowanie specjalistycznych rozwiązań. Stworzyliśmy produkty, które odpowiadają potrzebom najbardziej wymagających projektów z zakresu budownictwa.

Stworzyliśmy trzy rodzaje produktów, które odpowiadają różnym potrzebom branży budowlanej, takim jak:

- wytwarzanie zapraw murarskich i tynkarskich;
- produkcja cegieł silikatowych;
- produkcja betonu komórkowego;
- produkcja chemii budowlanej.

Nasze rozwiązania można stosować zarówno w budownictwie jedno-, jak i wielorodzinnym.

Właściwości wszystkich naszych produktów znajdują się w kartach produktów na stronach ABC-XYZ.

Wapno z Trzuskawicy spełnia wymogi normy:

- PN-EN 459-1 Wapno budowlane. Definicje, wymagania i kryteria zgodności.

Domcalc

Dla zdrowego domu

Budownictwo

Poznaj Domcalc

Czy w budownictwie można połączyć lekkość z wysoką trwałością i wytrzymałością? Domcalc zdecydowanie to potwierdza. Dzięki swojej najwyższej jakości zyskał już zaufanie tysięcy klientów zarówno w Polsce, jak i poza jej granicami.

Główne korzyści

- posiada optymalną temperaturę i czas gaszenia dostosowany do potrzeb klienta;
- cechuje się wysoką zawartością wapna czynnego, co pozwala na uzyskanie wysokiej wytrzymałości;
- charakteryzuje się wysoką stałością parametrów użytkowych.

Surowiec

- wapno palone mielone, które jest produktem otrzymywanym przez rozdrobnienie wapna palonego w bryłach.

Zastosowanie

- produkcja betonu komórkowego i cegieł silikatowych, budownictwo jednorodzinne i wielorodzinne.

Karty charakterystyki produktu: **trzuskawica.pl/karty/domcalc**

Poznaj Domplast

Chcesz tworzyć budowle, które przetrwają wieki? Postaw na Domplast – z tym produktem chce się budować!

Główne korzyści

- posiada właściwości grzybobójcze, pleśniobójcze i absorbujące wodę;
- charakteryzuje się wysoką trwałością i odpornością;
- może być używany w tynkach tradycyjnych w budownictwie przyjaznym dla alergików.

Surowiec

- wapno palone mielone, które jest produktem otrzymywanym przez rozdrobnienie wapna palonego w brylach;
- wapno hydratyzowane otrzymywane w reakcji gaszenia wapna palonego, a ściślej: reakcji tlenku wapnia z wodą, w wyniku której powstaje wodorotlenek wapnia;
- mączka wapienna otrzymywana przez zmielenie do odpowiedniego uziarnienia kamienia wapiennego.

Zastosowanie

- chemia budowlana;
- zaprawy murarskie i tynkarskie;
- budownictwo jednorodzinne i wielorodzinne;
- sektor DIY.

Karty charakterystyki produktu: **trzuskawica.pl/karty/domplast**

Poznaj Bielika

Skorzystaj z produktu, który zdobył uznanie zarówno branżowych ekspertów, jak również wielu naszych klientów. Postaw na wydajność, estetykę i trwałość na lata.

Główne korzyści

- posiada właściwości grzybobójcze, pleśniobójcze,
- właściwe położenie tynku gwarantuje uzyskanie właściwości pompy wodnej, absorbując nadmiar wilgoci,
- charakteryzuje się wysoką trwałością i odpornością,
- może być używany w tynkach tradycyjnych w budownictwie przyjaznym dla alergików,
- produkt na bazie naturalnego kamienia wapiennego bez dodatku produktów odpadowych sektora energetycznego (popioły, reagips).

Surowiec

- wapno hydratyzowane otrzymywane w reakcji gaszenia wapna palonego, a ściślej reakcji tlenku wapnia z wodą, w wyniku której powstaje wodorotlenek wapnia.

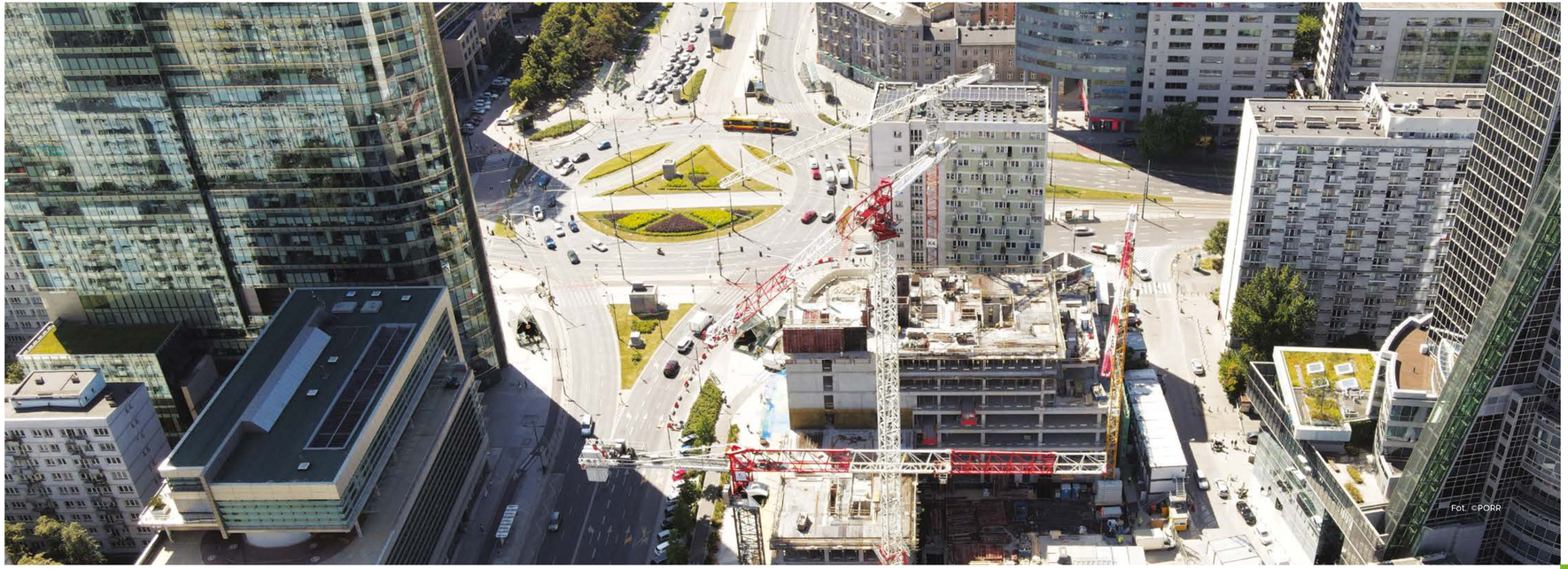
Zastosowanie

- zaprawy murarskie i tynkarskie;
- budownictwo jedno- i wielorodzinne;
- ogrodnictwo;
- chłodnie owoców;
- sektor DIY.

Karty charakterystyki produktu: **trzuskawica.pl/karty/bielik**

Budownictwo

Drapacz chmur SKYSAWA
Wykorzystany produkt: **Domcalc**



Budownictwo

Dworzec Fabryczny
Wykorzystany produkt: **Domcalc**

Działania CSR

Działania społeczne i środowiskowe

Zdajemy sobie sprawę, jak ważna jest społeczna odpowiedzialność biznesu, dlatego realizujemy liczne działania wspierające naszych pracowników, lokalną społeczność oraz ochronę środowiska.

Tak samo jak w przypadku podnoszenia jakości naszych produktów – również w zakresie działań CSR (*corporate social responsibility*) dążymy do nieustannego rozwoju oraz osiągania jeszcze lepszych efektów.

Kultura dialogu

Stawiamy na dialog oraz wzajemne zrozumienie, dlatego zawsze jesteśmy otwarci na rozmowy z pracownikami, lokalną społecznością oraz władzami samorządowymi. Działamy w pełnym poszanowaniu oczekiwań i potrzeb naszych rozmówców oraz staramy się uwzględniać ich punkt widzenia, podejmując wszelkie działania.

Rozwój pracowników

Inwestujemy w rozwój naszych pracowników, bo wiemy, jak bardzo on procentuje – zarówno teraz, jak i w przyszłości. Oferujemy liczne kursy i szkolenia oraz zapewniamy czas na zespołową integrację. Żadna organizacja nie jest w stanie istnieć bez ludzi, dlatego dobro naszych pracowników jest naszym priorytetem.

Lokalne inicjatywy

Od wielu lat angażujemy się w różnego rodzaju projekty sportowe, kulturalne i edukacyjne, które adresowane są do dzieci i młodzieży oraz lokalnej społeczności. Wspieramy drużyny sportowe, współpracujemy z instytucjami kultury oraz ze szkołami i uczelniami wyższymi. Cieszymy się, że w taki sposób możemy przyczynić się do rozwoju młodych ludzi – to dla nas powód do dumy.

Odpowiedzialni Partnerzy

Stawiamy przed sobą wysokie wymagania i tego samego oczekujemy od naszych partnerów. Współpracujemy z firmami, które – podobnie jak my – rozumieją istotę społecznej odpowiedzialności i wdrażają w swoich organizacjach najwyższe standardy.

Ochrona środowiska

Szanujemy środowisko naturalne, dlatego ograniczamy emisję gazów i pyłów oraz stale ją monitorujemy. Prowadzimy zrównoważoną gospodarkę wodno-ściekową oraz gospodarkę odpadami. Ograniczamy też emisję halasu. Wiemy, jak ważna jest otaczająca nas przyroda, dlatego stale szukamy rozwiązań, które w jeszcze większym stopniu pozwalają nam o nią dbać.

Trzuskawica
A CRH COMPANY

Sitkówka 24, 26-052 Nowiny

/trzuskawica

/company/trzuskawica/

trzuskawica.pl